

Założenia programowe

stworzone przez Wielkopolską Izbę Rzemieślniczą w Poznaniu w porozumieniu z Komisją Egzaminacyjną w zawodzie „kaletnik” na podstawie „Standardów wymagań” Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej z 2003 r. oraz „Podstaw programowych kształcenia” Ministerstwa Edukacji Narodowej z 1997 r.

dla zawodu:

KALETNIK

W wyniku kształcenia w zakładzie rzemieślniczym absolwent powinien:

I. Z zakresu teorii:

1. stosować nazwy, pojęcia i określenia specjalistyczne dla kaletnictwa;
2. posługiwać się rysunkiem technicznym i odręcznym, projektować i modelować wyroby kaletnicze;
3. rozróżniać materiały podstawowe i pomocnicze stosowane w kaletnictwie;
4. oceniać i dobierać materiały kaletnicze do zadań produkcyjnych;
5. rozróżniać wyroby kaletnicze z uwzględnieniem rodzaju konstrukcji i przeznaczenia;
6. rozpoznawać etapy wytwarzania wyrobów kaletniczych na podstawie opisu operacji technologicznych, maszyn i urządzeń;
7. wskazywać maszyny i urządzenia kaletnicze do wykonania określonych operacji technologicznych w procesie wytwarzania wyrobu;
8. rozróżniać elementy wyrobów kaletniczych oraz określać ich wymiary i sposób obróbki;
9. stosować zasady składowania i magazynowania materiałów i wyrobów oraz prowadzić niezbędną dokumentację.

II. Z zakresu praktyki:

1. dobierać materiały podstawowe i dodatki do wykonania wyrobu kaletniczego;
2. dobierać narzędzia, urządzenia i maszyny do rodzaju operacji w procesie wytwarzania wyrobów kaletniczych;
3. dobierać narzędzia, metody i środki do renowacji i naprawy wyrobów kaletniczych;
4. dobierać i sprawnie posługiwać się narzędziami;
5. dobierać techniki wykańczania wyrobów kaletniczych;
6. określać zastosowanie i sprawnie posługiwać się maszynami i urządzeniami kaletniczymi;
7. rozróżniać, dobierać i stosować środki oraz sposoby konserwacji maszyn, urządzeń i narzędzi;

8. określać parametry rozkroju, obróbki wstępnej i montażu wyrobu;
9. określać możliwości i opłacalność napraw wyrobu kaletniczego;
10. obliczać zużycie materiałów podstawowych i pomocniczych niezbędnych do wykonania określonego wyrobu;
11. sporządzać kalkulacje kosztów związanych z naprawą i wykonaniem wyrobu kaletniczego;
12. montować okucia i elementy zdobnicze;
13. dobierać, stosować środki, metody i techniki wykończenia wyrobów;
14. rozpoznawać oraz eliminować wady materiałowe i błędy produkcyjne;
15. stale kontrolować jakość wykonywanych prac;
16. klasyfikować, cechować i pakować wyroby zgodnie z obowiązującymi normami;
17. wykonywać prace konserwacyjne narzędzi, maszyn i urządzeń przez czyszczenie, smarowanie i regulowanie.

III. Ponadto:

1. stosować zasady bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, przeciwporażeniowej i ochrony środowiska przy eksploatacji, pomiarach, montażu, naprawie oraz konserwacji instalacji, maszyn i urządzeń elektrycznych;
2. sprawnie komunikować się,
3. wyszukiwać i przetwarzać informację;
4. korzystać z literatury oraz innych źródeł wiedzy fachowej w celu stałego aktualizowania swojej wiedzy oraz umiejętności;
5. korzystać ze źródeł wiedzy ekonomicznej i prawnej;
6. znać podstawowe wiadomości z zakresu prawa pracy, prawa gospodarczego i zarządzania przedsiębiorstwem oraz dokumentacji działalności gospodarczej;
7. znać możliwości podnoszenia swoich kwalifikacji zawodowych.